Załącznik do instrukcji wypełniania wniosku

**Typy wapna nawozowego niezawierającego magnezu** (zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 8 września 2010 r. w sprawie sposobu pakowania nawozów mineralnych, umieszczania informacji o składnikach nawozowych na tych opakowaniach, sposobu badania nawozów mineralnych oraz typów wapna nawozowego [(Dz.U. Nr 183, poz. 1229)](http://sip.legalis.pl/document-view.seam?documentId=mfrxilrrguydgojxheztg)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Typ | Odmiana | Składniki podstawowe i sposób otrzymywania | Minimalna zawartość składników nawozowych CaO % | Inne wymagania |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Z przerobu skał wapiennych | 01 | Tlenek wapnia. Przerób skał wapiennych | 80 | Odsiew na sicie o wymiarze boku oczek kwadratowych: 2 mm, %, najwyżej 25 |
| 2 | 02 | Tlenek wapnia. Przerób skał wapiennych | 70 |
| 3 | 03 | Tlenek wapnia. Przerób skał wapiennych | 60 |
| 4 | 04 | Tlenek wapnia i węglan wapnia lub węglan wapniowy. Przerób skał wapiennych | 50 | Odsiew na sicie o wymiarze boku oczek kwadratowych: 2 mm, %, najwyżej 10; przesiew przez sito o wymiarze boku oczek kwadratowych: 0,5 mm, %, co najmniej 50 |
| 5 | 05 | Węglan wapnia. Przerób skał wapiennych | 40 |
| 6 | Z produkcji ubocznej | 06 | Tlenek wapnia, węglan wapnia, krzemiany wapnia. Wapno posodowe suche, wapno defekacyjne, wapno pokarbidowe | 35 | Zawartość wody, %, najwyżej 10; zawartość chlorków, %, najwyżej 2,51) |
| 7 | 07 | Węglan wapnia. Wapno pocelulozowe, wapno posiarkowe, wapno dekarbonizacyjne, wapno defekacyjne, wapno pokarbidowe wilgotne, wapno posodowe podsuszone, wapno pogaszalnicze podsuszone | 30 | Zawartość wody, %, najwyżej 30; zawartość chlorków, %, najwyżej 3,52) lub 33); zawartość siarczków, %, najwyżej 1,54) |
| 8 | 08 | Węglan wapnia. Wapno defekacyjne, wapno posodowe odsączone, wapno pocelulozowe wilgotne, wapno poneutralizacyjne | 25 | Zawartość wody, %, najwyżej 40; zawartość chlorków, %, najwyżej 33) lub 3,52) |
| 9 | 09 | Węglan wapnia. Wapno defekacyjne mokre, wapno posodowe mokre | 20 | Zawartość wody, %, najwyżej 50; zawartość chlorków, %, najwyżej 33) |
| 10 | Pochodzenia naturalnego - kopalina | 06a | Węglan wapnia, wapno kredowe suche | 35 | Zawartość wody, %, najwyżej 10 |
| 11 | 07a | Węglan wapnia, wapno kredowe podsuszone | 30 | Zawartość wody, %, najwyżej 30 |
| 12 | 08a | Węglan wapnia, kreda odsączona | 25 | Zawartość wody, %, najwyżej 40 |
| 13 | 09a | Węglan wapnia, wapno kredowe mokre | 20 | Zawartość wody, %, najwyżej 50 |

1) Tylko dla wapna posodowego suchego.

2) Tylko dla wapna pocelulozowego.

3) Tylko dla wapna posodowego podsuszonego, wapna posodowego odsączonego i wapna posodowego mokrego.

4) Tylko dla wapna pocelulozowego i posiarkowego.

**Typy wapna nawozowego zawierającego magnez** (zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 8 września 2010 r. w sprawie sposobu pakowania nawozów mineralnych, umieszczania informacji o składnikach nawozowych na tych opakowaniach, sposobu badania nawozów mineralnych oraz typów wapna nawozowego [(Dz.U. Nr 183, poz. 1229)](http://sip.legalis.pl/document-view.seam?documentId=mfrxilrrguydgojxheztg)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Typ | Odmiana | Składniki podstawowe i sposób otrzymywania | Minimalna zawartość składników nawozowych | Inne wymagania |
| CaO + MgO % | w tym MgO % |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Tlenkowe | 01 | Tlenek wapnia i tlenek magnezu oraz węglan wapnia i węglan magnezu. Prażenie, mielenie, odsiewanie skał wapniowo-magnezowych | 75 | 25 | Odsiew na sicie o wymiarze boku oczek kwadratowych: 2 mm, %, najwyżej 25 |
| 2 | 02 | Tlenek wapnia i tlenek magnezu oraz węglan wapnia i węglan magnezu. Prażenie, mielenie, odsiewanie skał wapniowo-magnezowych | 60 | 20 | Odsiew na sicie o wymiarze boku oczek kwadratowych: 2 mm, %, najwyżej 25 |
| 3 | Węglanowe | 03 | Węglan wapnia i węglan magnezu lub węglan wapnia, węglan magnezu, tlenek wapnia i tlenek magnezu. Mielenie, odsiewanie skał wapniowo-magnezowych lub mieszanie skał wapniowo-magnezowych z prażonymi skałami wapniowo-magnezowymi | 50 | 15 | Zawartość wody, %, najwyżej 10; odsiew na sicie o wymiarze boku oczek kwadratowych: 2 mm, %, najwyżej 10; przesiew przez sito o wymiarze boku oczek kwadratowych: 0,5 mm, %, co najmniej 50 |
| 4 | 04 | Węglan wapnia i węglan magnezu lub węglan wapnia, węglan magnezu i tlenek wapnia. Mielenie, odsiewanie, mieszanie skał wapniowo-magnezowych ze skałami wapniowymi lub tlenkiem wapnia | 50 | 8 | Zawartość wody, %, najwyżej 10; odsiew na sicie o wymiarze boku oczek kwadratowych: 2 mm, %, najwyżej 10; przesiew przez sito o wymiarze boku oczek kwadratowych: 0,5 mm, %, co najmniej 50 |
| 5 | 05 | Węglan wapnia i węglan magnezu. Mielenie, odsiewanie skał wapniowo-magnezowych | 45 | 15 | Zawartość wody, %, najwyżej 10; odsiew na sicie o wymiarze boku oczek kwadratowych: 2 mm, %, najwyżej 10; przesiew przez sito o wymiarze boku oczek kwadratowych: 0,5 mm, %, co najmniej 50 |
| 6 | 06 | Węglan wapnia i węglan magnezu lub węglan wapnia, węglan magnezu i tlenek wapnia. Mielenie, odsiewanie, mieszanie skał wapniowo-magnezowych ze skałami wapniowymi lub tlenkiem wapnia | 45 | 8 | Zawartość wody, %, najwyżej 10; odsiew na sicie o wymiarze boku oczek kwadratowych: 2 mm, %, najwyżej 10; przesiew przez sito o wymiarze boku oczek kwadratowych: 0,5 mm, %, co najmniej 50 |
| 7 | 07 | Węglan wapnia i węglan magnezu lub węglan wapnia, węglan magnezu i tlenek wapnia. Mielenie, odsiewanie, mieszanie skał wapniowo-magnezowych ze skałami wapniowymi lub tlenkiem wapnia | 40 | 8 | Zawartość wody, %, najwyżej 10; odsiew na sicie o wymiarze boku oczek kwadratowych: 2 mm, %, najwyżej 10; przesiew przez sito o wymiarze boku oczek kwadratowych: 0,5 mm, %, co najmniej 50 |